



KÄYTTÖOHJEET BRUKSANVISNING



HITSAUSMUUNTAJA 160 A SVETSTRANFORMATOR 160 A

DAA0005

**Lue ja perehdy tähän ohjeeseen ennen käyttöönottoa!
Läs och sätt dig in i denna bruksanvisning innan du
börjar använda!**

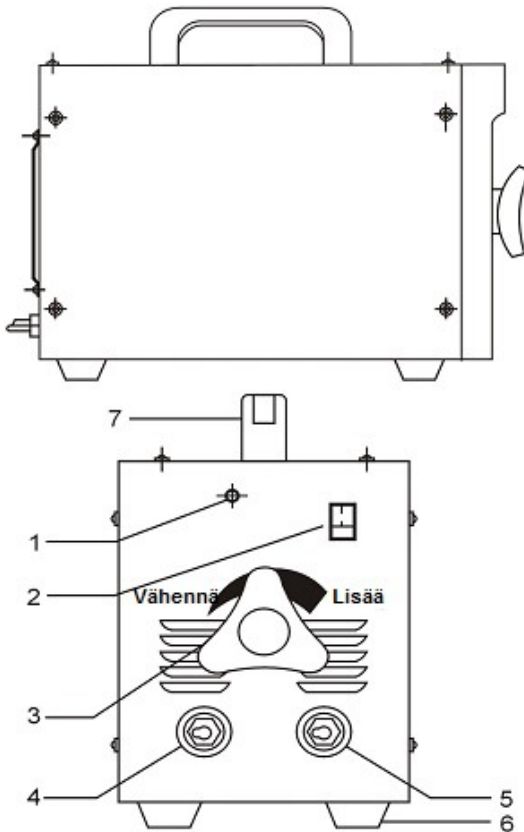
**Käännös alkuperäisohjeista
Översättning av originalanvisningarna**

JOHDANTO

Kone on varustettu automaattisella lämpötilan säädöllä ja käämin jäähdytyksellä, jotka varmistavat laitteen pitkäaikaisen ja turvallisen käytön. Laitetta on helppo käyttää ja hitsauksen laatu on tasaista ja luotettavaa, jolloin suorituskyky hitsattaessa sekä paksuja levyjä että ohutlevyjä on hyvä. Voit käyttää yksivaiheista tehonsyöttöä. Se soveltuu erityisesti hitsaustöihin liikkuvissa työkohteissa ja kenttätöihin.

TEKNISET TIEDOT

MALLI/ TIEDOT	DAA0005 (BX1-160B1)
Nimellislähtövirta (A)	160
Nimellistulojännite (V)	230
Nimellistaajuus (Hz)	50
Nimellistuloteho (kVA)	8
Jännite, kuormittamattomana (V)	48
Nimellisjännite, kuormitettuna (V)	24.4
Virta-alue (A)	55–160
Sopiva hitsauspuikon halkaisija (mm)	1,6–4,00
Paino (kg)	17.5
Eristysluokka	H
Kotelointiluokka	IP21S
Ulkomitat (mm)	470 x 220 x 295



LAITTEEN OSAT

1. Lämpötilan osoitin
2. Laitteen virtakytkin
3. Hitsausvirran säädin
4. Hitsauspolttimen liitäntä
5. Työkappaleen liitäntä
6. Jalusta
7. Käsikahva

TYYPPI BX1-B

ERITYISESTI HUOMIOITAVA

HITSAUSKONEEN SIOITUS

1. Sijoita kone mieluiten tärinättömälle ja tasaiselle alustalle yli 200mm etäisyydelle seinästä.
2. Sijoita kone puhtaaseen ja kuivaan paikkaan, jossa on vähän rautapölyä, tomua ja maalia
3. Sijoita kone paikkaan, jossa se on suojassa sateelta tai meriveden aiheuttamalta syöpymiseltä.

KYTKENNÄT

1. MAADOITUS

- a) Maadoitusnapa sijaitsee suojuslevyn alla. Maadoita laite yli 14 mm:n kuparikaapelilla.
- b) Anna asiantuntijan tai sähkötekniikon suorittaa maadoitus.

MAADOITUSOHJE

Liitä maattoliitin suoraan hitsattavaan osaan tai osaa tukevaan kannattimeen. Varmista, että maattoliitin on suorassa kosketuksessa hitsattavaan osaan. Tämän takia on vältettävä päällystettyjä pintoja ja/tai eristettyjä materiaaleja. Elektrodiä pitävällä kaapelilla on erityiskiinnike (elektrodin pidike) toisessa päässä, jota käytetään elektrodin lukitsemiseen paikallaan.

2. TEHONSYÖTÖN KYTKENTÄ

Malli	Lähtökaapelin poikkipinta (mm ²)	Lähtökaapelin sisäpinta (mm ²)	Ilmakytkin virta (A)
130A	≥25	≥6	60
200A	≥35	≥6	60
250A	≥50	≥10	75

Kukin hitsauskone on varustettava kytkinkotelolla/pääkytkimellä ylivirtasuojauksella. Johda tehonsyöttö kytkinkotelosta hitsauskoneen syöttönapoihin sopivilla kaapeleilla. Kytkinkotelon kapasiteetti ja kaapelin poikkipinta: katso taulukkoa.

***Yllä olevat kaapelit ovat varustettuja kuparijohtimilla.**

3. HITSAUSPOLTTIMEN LIITÄNTÄ

Hitsauspolttimen liitäntäkaapelin toinen pää kytketään pikaliittimeen. Työkappaleen liitäntäkaapelin toinen pää kytketään samoin pikaliittimeen. Lähtöpään pikaliitin on ruuvattava myötöpäivään lujasti kiinni turvallisuuden varmistamiseksi. Työkappaleen on oltava maadoitettu hitsausta varten.

HUOMAUTUS:

1. Kytke kytkinkotelon pääkytkin pois päältä, kun kytket kaapelia.
2. Kaapeli täytyy kytkeä kuparinapoihin. Käytä eristykseen teippiä, kun olet kytkenyt kaapelin pultilla ja mutterilla.

KÄYTTÖOHJEET

KÄYTTÖ:

1. Kytke kytkinkotelon pääkytkin päälle.
2. Käännä hitsauskoneen virtakytkin päälle Käännä valitsinkytkin asentoon 230V tai 400V.
3. Säädä hitsausvirta Lisää virtaa kääntämällä käsipyörää myötöpäivään. Vähennä virtaa kääntämällä käsipyörää vastapäivään.
4. Suorita hitsaus Käytä asianmukaista vaatetusta ja suojavarusteita hitsaustyön aikana.
5. Lopeta käyttö
6. Käännä hitsauskoneen virtakytkin pois päältä.
7. Kytke kytkinkotelon pääkytkin pois päältä.

TURVALLISUUSOHJEET

Lue tämä ohjekirja huolellisesti ennen käyttöä onnettomuuksien ehkäisemiseksi. Virheellinen käyttö aiheuttaa vakavuudeltaan kolmen asteisia vammoja. Tämän ohjekirjan asianomaiset merkinnät osoittavat vammautumisen riskin vakavuuden.

TURVALLISUUSMERKINTÖJEN MERKITYS:

VAROITUS: Virheellinen käyttö voi johtaa vakaviin vammoihin, kuolemaan tai laitteen vaurioitumisen.

Mainitut vakavat vammat merkitsevät pitkäaikaista sairaalahoidon tarvetta: Vakavat vammat merkitsevät yleensä näkökyvyn vammautumista, korkean tai matalan lämpötilan aiheuttamia palohaavoja, sähköiskun aiheuttamia vakavia vammoja, myrkytystä jne. Lievemmät vammat merkitsevät yleensä palovammoja tai lievempiä sähköiskusta johtuvia vammoja, jotka eivät vaadi pitkäaikaista hoitoa. Omaisuusvahingot merkitsevät vahinkoja itse laitteelle ja muulle omaisuudelle.

VAARA

Huomio seuraavat ohjeet välttyäksesi onnettomuuksien aiheuttamilta vakavilta ruumiinvammoilta.

1. Syöttötehonlähteen rakenteen, koneen sijoituspaikan valinnan, työkappaleen kunnossapidon hitsauksen jälkeen ja jätteiden käsittelyn tulisi täyttää voimassa olevien määräysten ja yhtiösi sisäisten normien vaatimukset.
2. Ulkopuolisten henkilöiden pääsy hitsauspaikalle on kielletty.
3. Sydämentahdistinta käyttävät henkilöt eivät saa olla käynnissä olevan hitsauskoneen ja hitsauspaikan lähellä ilman lääkärin lupaa.
4. Anna asiantuntijan tai ammattilaisen asentaa, huoltaa ja korjata hitsauskone.
5. Salli koneen käyttö vain henkilöille, jotka tuntevat sen turvallisen käytön vaatimukset ja sen käyttötekniikan.
6. Käytä konetta vain hitsaukseen.

VAARA

Huomioi seuraavat ohjeet välttyäksesi sähköiskuilta. Kosketus koneen jännitteellisiin osiin voi aiheuttaa kuolettavan sähköiskun tai vaikeita palovammoja.

1. Älä koske koneen jännitteellisiin osiin.
2. Anna sähkötekniikon maadoittaa hitsauskone ja työstölaitteisto sääntöjen vaatimusten mukaan.
3. Käännä kytkinkotelon pääkytkin pois päältä, kun säädät tai korjaat konetta. Odota viisi minuuttia, ennen kuin aloitat työskentelyn uudelleen.
4. Älä käytä poikkileikkaukseltaan liian pieniä kaapeleita, kaapeleita, joiden eristyspinta on vahingoittunut tai paljaita koskettimia.
5. Varmista kaapelin liitososien riittävä eristys.
6. Älä käytä hitsauskonetta ilman suojusta.
7. Käytä kuivia, eristäviä työkasineita.
8. Käytä turvaverkkoa työskennellessäsi korkeilla paikoilla.
9. Huolla ja korjaa konetta säännöllisesti ja käytä sitä vain asianmukaisesti suoritettujen korjauksien jälkeen.
10. Käännä kaikki syöttölaitteet pois päältä.
11. Käytä iskunkestävää laitetta, jos hitsaat kapeissa tiloissa tai korkeilla paikoilla.

HUOMIO

Huomioi seuraavat ohjeet välttyäksesi odottamattomilta onnettomuuksilta, kuten tulipaloilta, räjähdyksiltä ja repeämiltä:

1. Älä sijoita helposti syttyviä materiaaleja hitsauspaikalle.
2. Älä hitsaa helposti syttyvän kaasun läheisyydessä.
3. Älä vedä kuumaa työkalua helposti syttyvien materiaalien läheltä.

4. Kaapelin liitäntäosien täytyy olla hyvin eristettyjä.
5. Kun hitsaat säiliöiden sisäosia, lattiaa tai seinää, huolehdi, että hitsattavan pinnan takana ei ole helposti syttyviä materiaaleja.
6. Konekaapelin liitäntäosien tulisi ulottua hitsausosiin.
7. Älä hitsaa kaasua sisältäviä putkia, umpinaisia säiliöitä tai vastaavia umpinaisia tiloja.
8. Sijoita palonsammutin hitsauspaikan lähelle.

HUOMIO

Koneen pyörievien osien koskettaminen voi aiheuttaa tapaturmia. Huomioi seuraavat määräykset:

1. Älä käytä konetta ilman suojusta.
2. Anna ammattitaitoisen henkilön asentaa, huoltaa ja korjata koneen.
3. Älä laita sormiasi, tukkaasi, vaatteitasi jne. koneen pyöriiviin osiin, kuten jäähdytyspuhaltimeen.

HUOMIO

Hitsauksessa syntyvät metalliroiskeet ja rautapöly heikentävät tehonsyötön eristystä. Huomioi seuraavat ohjeet välttyäksesi tehonsyötön heikentymisen eristyksen aiheuttamilta tulipaloilta:

1. Erotta hitsauskoneen tehonsyöttö hitsaustyöstä.
2. Huolla ja korjaa kone säännöllisesti välttääksesi metallikertymistä johtuvan eristyksen heikentymisen koneen tehonsyötössä.
3. Jos havaitset metallikertymiä koneen tehonsyöttöosissa tai koneen sisällä, käännä tehokytkin ja kytkinkotelon pääkytkin pois päältä ja puhdista kone paineilmalla.

KUNNOSSAPITO JA HUOLTO

Pidennä koneen käyttöikä huoltamalla ja korjaamalla se huolellisesti. Huolla hitsauskone vähintään kerran kuudessa kuukaudessa huomioiden seuraavat ohjeet. Hitsauskoneen virtakytkin ja kytkinkotelon pääkytkin on käännettävä pois päältä ennen huoltoa.

1. Käytä vastusmittaria vastuksen mittaamiseen maan ja ensiökäämin, toisiokäämin ja kaikkien muiden käämien välillä. Vastuksen tulisi olla yli 1MΩ.
2. Pöly voi vähentää eristyksen tehoa ja ylikuumentaa käämin. Puhalla siksi pöly pois käämistä ja muista osista paineilmalla.
3. Tutki pääkytkimen kosketuksen tila. Jos pinnassa on palojälkiä, tulisi kytkin vaihtaa.
4. Tutki, ovatko pultit ja mutterit tiukasti kiinnitettyjä. Jos ne ovat löysiä, kiristä ne tiukasti kiinni.
5. Jos kone vaatii korjausta, ota yhteys koneen jälleenmyyjään ja ilmoita samassa yhteydessä koneen tuotenumero.

HUOMAUTUS:

1. Vahvista koneen nimellisarvot: Älä ylitä niitä.
2. Vältä käyttöä ylikuormituksella
 - a. Vakava ylikuormitus voi polttaa koneen. Vähintään se lyhentää koneen käyttöikä.
 - b. Ylikuormitus voi aiheuttaa melua ja vaikeuttaa käsipyörän kiertoa.
3. Kaapelin liitäntän ja koneen pääteliitäntän täytyy olla luja. Muuten kaapeli ja pääteliitäntä voivat ylikuumentua paikallisesti ja palaa.
4. Liian pitkä lähtökaapeli häiritsee virran kulkua ja lisää sähköhäviöitä. Jos kaapelin eristyspinta on vahingoittunut, valokaari on epävakaa. Vaihda vanha kaapeli ajoissa.
5. Tehonsyöttö on kytkettävä pois päältä käytön jälkeen.
6. Koneen kiertokäämi on hyvin tasapainotettu. Älä siirrä sitä tarpeettomasti.
7. Sijoita hitsauskone varjoon. Älä käytä konetta auringossa pitää aikaa.
8. Suojuksen lämpötila nousee käytön aikana. Käämin eristys on luokkaa H. Käytä konetta nimelliskäyttöjaksoissa.
9. Pidä jännite niin vakaana kuin mahdollista.

Jos jännite on alempi kuin nimellistulojännite:

- (1) Hitsausvirta on liian matala.
- (2) Valokaari katkeaa tai muuttuu epävakaaaksi.

Jos jännite on korkeampi kuin nimellistulojännite:

- (1) Hitsausvirta on liian korkea.
- (2) Melua.
- (3) Virran säätö käsipyörää kiertämällä vaikeutuu.
- (4) Hitsauskoneen käyttöikä lyhenee.

10. Muista käyttää asianmukaisia suojavarusteita onnettomuustapauksessa.

HUOLTO JA KORJAUS

Jos laitteessa on käyttöhäiriöitä, se on toimitettava korjattavaksi valtuutetun jälleenmyyjän huoltopisteeseen.

YMPÄRISTÖNSUOJELU



Tuotteen pakkausta hävitettäessä noudata materiaalista riippuen paikallisia jätehuollosta ja kierrätyksestä annettuja ohjeita.

Laitetta ei tule hävittää sekajätteen mukana, vaan se on toimitettava sähkö- ja elektroniikkaromun erilliskeräykseen. Lisätietoja www.serty.fi

TAKUU

Tuotteen takuu-aika on 12 kuukautta, ostopäivästä lukien.

Maahantuoja vastaa epäkuntoon menneen laitteen tai osien korvaamisesta, materiaali- ja valmistusvikojen osalta, jos ne todetaan tarkastuksessa vialliseksi.

Ostajan on esitettävä takuuvaatimuksen yhteydessä kassakuitti, ostolasku, takuutodistus tai lähetylista. Tuote on palautettava täydellisenä, varustettuna selostuksella toimintahäiriöistä.

Takuu raukeaa, mikäli kone on avattu, osia vaihdettu, sitä korjattu tai sen rakennetta muutettu.

Takuun piiriin eivät kuulu vahingot, jotka ovat aiheutuneet normaalista kulumisesta, väärästä käytöstä tai asiattomasta käsittelystä. Takuu ei kata kuljetusta, kuljetusvaurioita eikä mitään välillisiä kustannuksia.

Takuukorjaukset saa tehdä vain maahantuojan valtuuttama huolto.

Oikeudet muutoksiin pidätetään.

Maahantuoja:

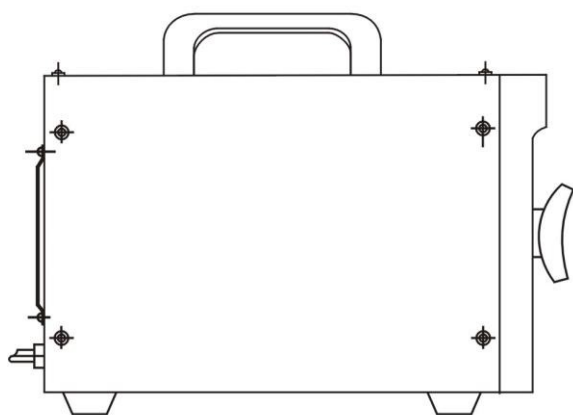
Veljekset Keskinen Oy
Onnentie 7, 63610 Tuuri, FINLAND
Tel. +358 10 770 7000

INLEDNING

Maskinen är försedd med automatisk temperaturkontroll och luftkylning för lång tids effektivitet och säkerhet i arbetet. Den är enkel att använda och har jämn kvalitet och tillförlitlighet med goda prestanda för svetsning i tjock- och tunnplåt. Du kan använda enfas kraftförsörjning, speciellt lämpligt vid mobilt och fältarbete.

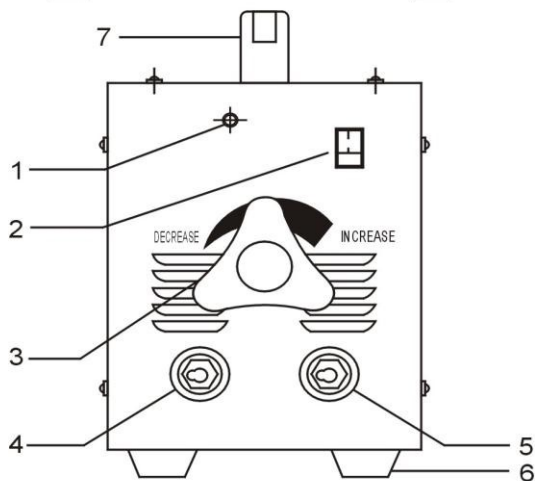
TEKNISKA PARAMETRAR

MODELL/ DATA	DAA0005 (BX1-160B1)
Märkström ut (A)	160
Märkspänning in (V)	230
Märkfrekvens (Hz)	50
Märkeffekt in (kVA)	8
Spänning obelastat (V)	48
Märkspänning belastat (V)	24.4
Strömområde	55–160
Lämplig elektroddiameter (mm)	1,6–4,00
Vikt (kg)	17.5
Isolationsklass	H
Kapslingsklass	IP21S
Ytterdimensioner (mm)	470 x 220 x 295



ENHETENS DELAR

1. Temperaturindikator
2. Kraftströmställare
3. Strömväljare
4. Strömställare för svetsström
5. Strömställare för arbetsstycke
6. Fot
7. Handtag



BX1-B TYPE

ATT OBSERVERA

SVETSOMFORMARENS PLACERING

1. Var god placera den på vibrationsfritt och plant underlag, minst 200 mm från en vägg.
2. Var god placera den på ren och torr plats, fritt från järnpulver, damm och färg.
3. Skydda den från regn och korroderande havsvatten.

ANSLUTNING

1. ÅTERLEDNING

- a) Återledningens anslutning är placerad under kåpan. Var god använd en återledning av minst 14 mm.
- b) Var god låt en expert eller elektriker ansluta jordledningen.

ANVISNINGAR FÖR ANSLUTNING AV ÅTERLEDNINGEN

Anslut återledningen direkt till den som ska svetsas eller till underlaget på vilket delen vilar. Säkerställ att jordanslutning är i direkt kontakt med delen som ska svetsas. Undvik därför ytbehandlade ytor och/eller isolerande material. Kabeln till elektrodhållaren har en speciell klämma (elektrodhållare) i ena ändan vilken används till att fästa elektroden.

2. KRAFTANSLUTNING

Modell	Svetskabelns ledararea (mm ²)	Svetskabelns ledararea (mm ²)	Brytström i luft (A)
130 A	≥25	≥6	60
200 A	≥35	≥6	60
250 A	≥50	≥10	75

Varje svetsomformare måste kraftförsörjas via en distributionsbox med brytare och överströmsskydd. Var god anslut kraftförsörjningen från distributionsboxen till ingångskontakten på svetsomformaren med en kabel. Distributionsboxens kapacitet och kabelns ledararea framgår av nedanstående tabell.

***Ovanstående kabel har ledare av koppar.**

3. ANSLUTNING VID SVETSPLATSEN

Ena ändan ansluter till svetspistolen med en snabbkoppling, och den andra ändan ansluter till arbetsstycket med en snabbanslutning. Snabbanslutningen på utgångens ända måste skruvas medurs för säker kontakt. Arbetsstycket måste jordas under arbetet.

OBSERVERA:

1. Ställ brytaren på distributionsboxen i läge Från vid anslutning av kabeln.
2. Kablarna ska anslutas med kopparanslutning. Var god isolera med isoleringsband efter infästning med skruv och mutter.

HANDHAVANDEANVISNINGAR

HANDHA ENLIGT FÖLJANDE:

1. Ställ brytaren på distributionsboxen i läge Till.
2. Slå på svetsomformarens kraftströmställare Ställ nätspänningsväljaren till läge 230 V eller 400 V.
3. Ställ in svetsströmmen Vrid vredet medurs för att öka strömmen. Vrid vredet moturs för att sänka strömmen.
4. Utför svetsningen Bär lämpliga kläder och använd skyddsutrustning.
5. Avsluta arbetet
6. Ställ svetsomformarens kraftströmställare i läge Från.
7. Ställ brytaren på distributionsboxen i läge Från.

SÄKERHETSANVISNINGAR

Läs denna bruksanvisning noga före användning för att undvika olyckor. Felaktig användning kommer att förorsaka skador med tre olika graderingar. Symboler i denna manual utvisar dessa.

VARNINGSTECKEN VARNINGSORD INNEHÅLL

VARNING: Felaktig användning kommer att förorsaka allvarliga personskador, dödsfall eller skada på egendom.

Allvarliga personskador avser sådana skador som kräver långtidsbehandling på sjukhus såsom synskada, sår (från höga eller låga temperaturer), elchock, benbrott, förgiftning, etc. Med lätta personskador avses brännskador eller elchock utan behov för långtidsbehandling. Med skada på egendom avses förlust av egendom eller skada på maskiner.

FARA

Följande punkter bör observeras för att undvika allvarliga personskador till följd av olycka.

1. Kraftförsörjningens utförande, val av plats för maskinens placering, arbetsstyckets hantering efter svetsning och hantering av avfall ska ske i enlighet med gällande bestämmelser och ditt företags interna bestämmelser.
2. Obehöriga personer får inte beträda svetsområdet.
3. Personer som använder pacemaker bör inte vistas nära svetsomformaren och området runt svetsplatsen under pågående arbete utan tillstånd från läkare.
4. Låt yrkespersoner eller experter installera, underhålla och reparera svetsomformaren.
5. Tillåt endast personal med kunskap i säker användning och teknik att använda maskinen.
6. Använd inte maskinen för annat ändamål än svetsning.

FARA

Var god observera följande regler för undvikande av elchock. Att vidröra spänningsförande delar kan medföra dödlig elchock eller brännskador.

1. Vidrör inte spänningsförande delar.
2. Låt en elektriker jorda svetsomformaren och verktyg enligt gällande bestämmelser.
3. Vid installation och reparation ska brytaren på distributionsboxen ställas i läge Från, och avvakta 5 minuter innan vidare arbete påbörjas.
4. Använd inte kablar med mindre ledararea, skadad isolering eller frilagd ledare.
5. Säkerställ att kablarnas skarvar är korrekt isolerade.
6. Var god använd inte svetsomformaren med kåpan demonterad.
7. Var god använd torra och isolerande handskar.
8. Var god använd skyddsnät vid arbete på hög höjd.
9. Underhåll och reparera enheten regelbundet, och använd den endast efter väl utförd reparation.
10. Var god bryt samtliga inspänningar.
11. Var god använd stötsäker enhet när maskinen används i trånga eller på högt belägna platser.

OBSERVERA

Iakttag följande regler för att undvika olyckor såsom brand, explosioner och spricka:

1. Placera inte brännbara material på svetsplatsen.
2. Svetsa inte nära lättantändlig gas.
3. Dra inte maskinen nära det brännbara ämnet.
4. Kabelns skarvar måste vara helt isolerade.
5. Vid svetsning i rör, golv eller vägg, var god håll avstånd från det brännbara ämnet på baksidan.
6. Kabelskarven med maskinverktygets sida ska närmas till de svetsade delarna.
7. Svetsa inte på rör med gas, slutna behållare och liknande.
8. Var god placera en brandsläckare nära svetsplatsen.

OBSERVERA

Snärjning av de rörliga delarna kan medföra personskada. Var god observera följande regler:

1. Var god använd inte svetsomformaren med kåpan demonterad.
2. Låt en yrkesperson installera, handha, underhålla och reparera maskinen.
3. Håll fingrar, hår, kläder, etc. på avstånd från rörliga delar såsom kylfläkt.

OBSERVERA

Vid svetsning och slipning alstrat stänk och järnpulver kommer att medföra en försämring av isolering. Var god följ nedanstående regler för att undvika brand till följd av försämrad isolering på kraftkablarna:

1. Var god separera kraftförsörjningen till svetsomformaren från arbete med svetsning och polering.
2. Var god underhåll och reparera regelbundet för att undvika försämrad isolering till följd av ansamlat damm.
3. Om järnpulver ansamlas på spänningsförande delar, var god stäng av svetsomformaren och distributionsboxens brytare, och blås rent med tryckluft.

VÅRD OCH UNDERHÅLL

Vare god uppmärksamma underhåll och reparation för att förlänga maskinens livslängd. Var god utför underhåll på svetsomformaren minst var sjätte månad enligt nedanstående. Brytaren på distributionsboxen och svetsomformarens kraftströmställaren ska ställas i läge Från.

1. Motståndsmät mellan jord och primärlindning, sekundärlindningen och samtliga övriga lindningar. Motståndet får inte överstiga 1 M Ω .
2. Damm kan sänka isolerings prestanda och förorsaka överhettning i lindningen. Blås därför lindningen och andra delar rena med tryckluft.
3. Kontrollera kraftströmställarens kondition. Byt om brännmärken finns på ytan.
4. Kontrollera om skruven och muttern är fastdragna. Dra fast ordentlig om de är lösa.
5. Vi behov av reparation, var god kontakta distributören snarast med angivande av modell och produktnummer.

OBSERVERA:

1. Var god bekräfta de angivna specifikationerna och överskrid dem inte.
2. Undvik överbelastning.
 - a. Överbelastning kan bränna sönder maskinen eller förkorta dess livslängd.
 - b. Överbelastning kan medföra buller och försvåra vridningen av strömreglaget.
3. Kablarnas anslutning ska vara fast. I annat fall kan anslutningen hettas upp och bränna anslutningen och kabeln
4. Allför lång svetskabel kommer att medföra hinder för strömmen och högre effektförlust. Om svetskabelns isolering är skadad kommer ljusbågen av vara ostabil. Byt därför svetskabeln i god tid.
5. Kraftförsörjningen ska brytas efter avslutat arbete.
6. Omformarens rotor är noga balanserad. Rör den inte utan verklig orsak.
7. Placera svetsomformaren i skuggan. Använd inte maskinen i solljus under längre tidsperioder.
8. Temperaturen under höljet ökar vid användningen. Isoleringen i lindningar är av klass H. Var god använd maskinen inom angiven driftcykel.
9. Håll spänningen så stabil som möjligt.

Lägre än angiven märkspänningen in kommer att medföra:

- (1) För låg svetsström.
- (2) Bågen bryts eller är ostabil.

Högre än angiven märkspänningen in kommer att medföra:

- (1) För hög svetsström.
- (2) Onormalt buller.
- (3) Strömmen justerar vredets inställning.
- (4) Kortare livslängd för svetsmaskinen.

10. Var god använd lämplig skyddsutrustning i händelse av olycka.

SERVICE ELLER REPARATION

I händelse av haveri eller fel ska enheten inlämnas till ett auktoriserat servicecenter.

MILJÖVÅRD

Följ lokala anvisningar om avfallsservice med förpackning.



Gamla apparater måste lämnas till separat insamling för el-avfall.
Tilläggsuppgifter: www.serty.fi

GARANTI

Produkten har 12 månaders garanti, från inköpsdagen.

Garantin gäller alla fabrikations- och materialfel.

Importör ansvarar för korrigerig av delar eller produkten om de konstateras vara felaktiga.

Kassakvitto, leveranslista, köpfaktura eller garantibevis skall uppvisas vid garantianspråk.

Returvaran skall vara komplett, försedd med redogörelse av funktionsfelet.

Garantin omfattar inte frakt- och transportskador, skador som har orsakats av normalt slitage, överbelastning eller osakkunnigt handhavande, eller indirekt skador. Garantin slutas om maskinen har öppnats, delar byts ut, reparerats eller förändrats.

Garantireparationer får endast utföras av importörens auktoriserad serviceverkstad.

Rätten till ändringar förbehålles.

Importör:

Veljekset Keskinen Oy
Onnentie 7, 63610 Tuuri, FINLAND
Tel. +358 10 770 7000

**EY-VAATIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS
FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE MED EU-KRAV
EU DECLARATION OF CONFORMITY**

Me / Vi / We

Zhejiang Kende Mechanical & Electrical Co.,Ltd
No.2299 Shugang Road,Luqiao district,Taizhou,
Zhejiang318057 P.R.China



vakuutamme, että / försäkrar att / we declare that

Laite / Produkt / Device: **WELDING MACHINE**
Tyyppikoodi / Typkod / Type Code: **DAA0005 (BX1-160B1)**

täyttää seuraavien direktiivien vaatimukset / uppfyller kraven enligt följande direktiv / meets the provisions for the following directive:

Low Voltage Directive 2006/95/EC
EMC Directive 2004/108/EC
RoHS Directive 2011/65/EU

ja on seuraavien yhdenmukaistettujen standardien mukainen / och överensstämmer med följande standarder / and is compliant with the following standards:

EN 60974-6:2003
EN 60974-10:2007

Place, date: KENDE 2013-2-28

Signature and stamp:

Jin liya



